

BLECHBEARBEITUNG

Flexibel, individuell und vielseitig

Unsere Blechbearbeitung zeichnet sich durch höchste Präzision und Flexibilität aus. Mit moderner Technik wie CNC-Stanznibbeln, Laserschneiden und CNC-Abkantpressen bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen. Ob Laserschneiden, Lochen, Nibbeln, Schweißen oder Kantenrollen – wir beherrschen alle gängigen Bearbeitungstechniken, um optimale Ergebnisse zu liefern.

ZERTIFIZIERT NACH
ISO 9001:2015



BLECHBEARBEITUNG

Zweckmäßige Produktionsverfahren



Unsere Expertise in der Blechbearbeitung umfasst präzise Zuschnitte, komplexe Biegearbeiten, hochwertige Schweißverbindungen und Oberflächenveredelungen. Mit modernen Produktionsanlagen und innovativen Technologien wie Laserschneiden, CNC-gesteuertem Abkanten, Stanzen, Tiefziehen und Metalldrücken realisieren wir Ihre Projekte schnell und effizient. Präzises Bohren, Fräsen und verschiedene Schweißtechniken sorgen für robuste Verbindungen, während unsere Oberflächenbehandlungen – wie z.B. Schleifen, Polieren, Pulverbeschichtung, Galvanisieren und Verchromen – Ihren Produkten den letzten Schliff verleihen.

UMFANGREICHER MASCHINENPARK

- Laserschneidanlagen
- Biegemaschinen für Profile
- Tiefzieh-/ Hydraulik- & Exzenterpressen
- Stanznibbelmaschinen
- Drückmaschinen
- Schweißanlagen
- CNC-Kantbank
- Rohrbiegemaschinen
- u.v.m.

BEARBEITUNG	FERTIGUNG BIS ZU*
Laserschneiden	1500 x 3000 mm Stärken bis <ul style="list-style-type: none">• 12 mm Stahl• 10 mm Edelstahl• 8 mm Aluminium
Stanzen	Kleinformat 2000 x 1000 mm Stärken bis <ul style="list-style-type: none">• 6 mm Stahl
Abkanten	bis 3000 mm Stärke materialabhängig
Biegen	Formate nach Kundenwunsch, Rohr Ø bis 100 mm
Pressen	Bis 800 mm und 400 t

**Details finden Sie in unserer Maschinenliste*



Haben Sie spezielle Maße oder Anforderungen?

Kontaktieren Sie uns - gemeinsam finden wir die passende Lösung!



BLECHBEARBEITUNG

VON ANFANG BIS ENDE ...



BLECHZUSCHNITT

- Laserschneiden, Scheren

ABKANTEN & BIEGEN

- CNC-Abkantpressen / konventionell
- Biegen von komplexen Profilen und Strukturen

STANZEN & NIBBELN

- Präzise Lochungen und Aussparungen in Blechen
- Nibbeln zur Herstellung von unregelmäßigen Formen und Konturen

METALLDRÜCKEN & TIEFZIEHEN

- Herstellung von nahtlosen, rotationssymmetrischen Bauteilen durch Metalldrücken
- Tiefziehen für die Formung komplexer, tiefgezogener Bauteile mit hoher Präzision

BOHREN & FRÄSEN

- CNC-gesteuertes Bohren von Löchern in verschiedenen Größen und Positionen
- Fräsen von Aussparungen, Vertiefungen und Konturen zur Vorbereitung weiterer Bearbeitungsschritte

SCHWEISSEN & FÜGEN

- MIG/MAG-Schweißen: Dickere Bleche und strukturelle Bauteile
- WIG-Schweißen: Dünnere Materialien und anspruchsvolle Verbindungen
- Punktschweißen: Kleinere Blechteile und punktuelle Verbindungen
- Laserschweißen: Präzise, schnell und vielseitig

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG & -VEREDELUNG

- Schleifen und Polieren
- Pulverbeschichtung, KTL-Beschichtung
- Galvanisieren, Verchromen
- und vieles mehr

MONTAGE & ZUSAMMENBAU



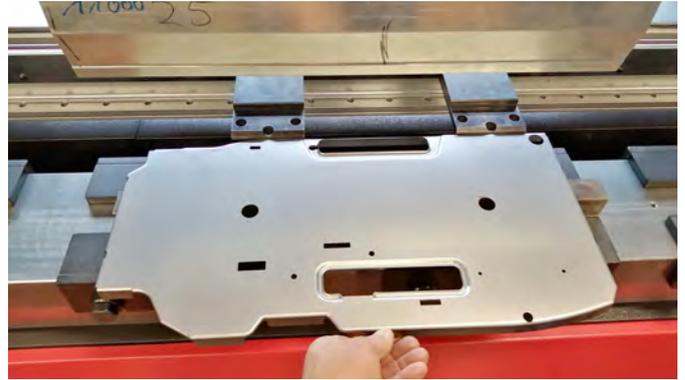
Jedes Blechprodukt ist einzigartig und wird in verschiedenen Formen und Ausführungen optimal an Ihr Projekt angepasst.

UNSER ANGEBOT FÜR SIE:

- ✓ Fertigung nach Vorgabe / Zeichnung
- ✓ Komplettanfertigung inkl. Material
- ✓ Einzelanfertigung oder Serienfertigung
- ✓ Beistellung von Rohteilen möglich
- ✓ QM-Berichte an Ihren Bedarf angepasst



Laserzuschritt



Kanten



Tiefziehen



Spezialwerkzeug



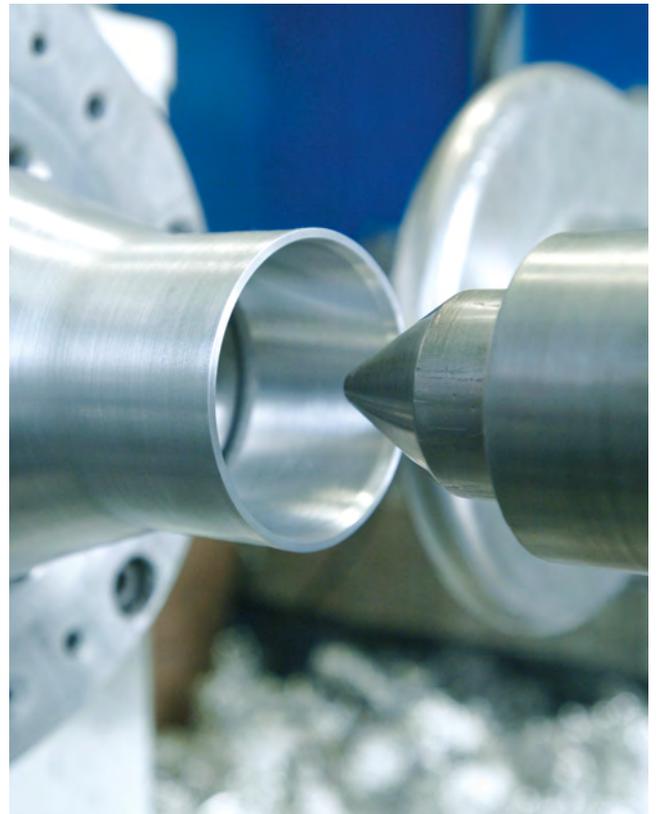
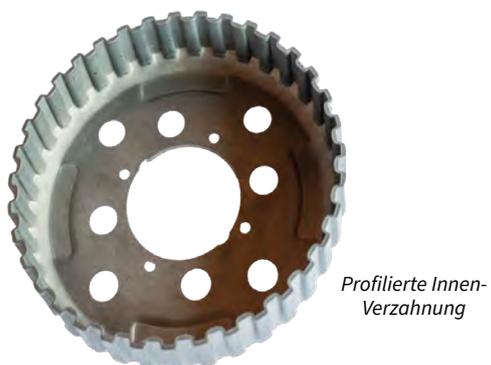
Laserbeschriften



Metalldrücken



Pressen



Sie benötigen weitere Informationen?

PERSÖNLICH FÜR SIE DA

Ihre Ansprechpartner

Wolfgang Schmidt (Geschäftsführung)
Einkauf / Vertrieb

Maria Schmidt
Einkauf / Vertrieb, Marketing

Anke Schmidt (Geschäftsführung)
Buchhaltung, Finanzen

Iris Kochanek
Vertrieb Innendienst

Mario Schmidt
Fertigung, Vertrieb, QM

Ralf Niederhoff
Fertigung Maschinenbau

Markus Leidig | Rainer Hopf (stellv.)
Fertigung Blechbau + Möbelbau | Möbelbau

WE-MA WERKZEUG- UND MASCHINENBAU GMBH



Kampstraße 1
21447 Handorf
Germany



+49 (0) 4133 2127-0
info@we-ma.de
www.we-ma.de